

NEO(PL)

Automatisch ontgrendelingsmechanisme
Mécanisme de déclenchement autocommandé
Automatic unlocking mechanism

K174-A 11/2026

Rf-Technologies nv - Lange Ambachtstraat 40 - 9860 Oosterzele - Belgium - Tel +32 9 362 31 71 - www.rft.eu - info@rft.eu

Nederlands

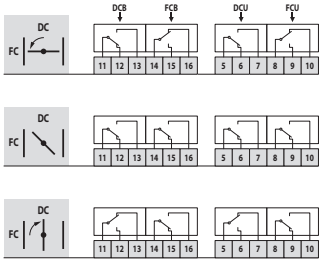
Productvoorstelling

Het ontgrendelingsmechanisme NEO(P)/NEO L is ontworpen om brandkleppen Ø ≤ 630mm of B+H ≤ 2000 te bedienen. De variant NEO is geschikt voor de brandkleppen CR60 en CR120. De variant NEOP is bestemd voor de kleppen CR2, CU-LT(-1S), CU2, CU2-15, CU4 en CU2/B. De variant NEO L voor CRS60 en CRE60. Het mechanisme ontgrendelt automatisch het klepblad van de brandklep indien de temperatuur in het kanaal 72° C overschrijdt. Door de temperatuurstijging springt het smeltlood. Hierdoor wordt een inwendige gespannen veer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (gesloten) gebracht.
De positie van het klepblad kan worden gesignaleerd via een enkele of dubbele set begin- en eindeloopschakelaars (optie of KIT FDCU NEO(PL) of optie/KIT FDCB NEO(PL)).

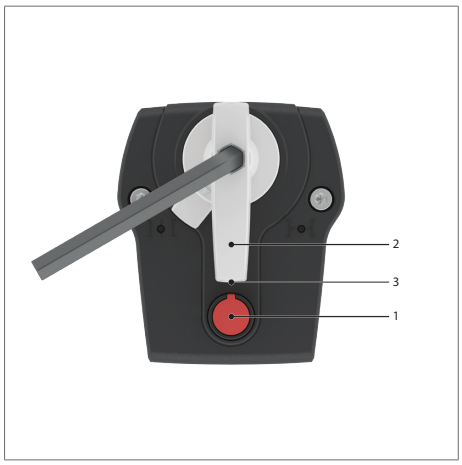
Onderdelenlijst

	Omschrijving	Aantal
1	KIT NEO; KIT NEOP; KIT NEO L	1
2	Bevestigingsschroef mechanisme	2
3	Etiket KIT (geel)	1

Gedetailleerde kenmerken

NEO(P)/NEO L	Beschermingsklasse
 **DC :** Schakelaar open positie brandklep **FC :** Schakelaar gesloten positie brandklep	IP 42
	Onderhoud
	Onderhoudsvrij
	Looptijd veerteruggang
	1s
	Duurtest
	50 cycli
	Werkingstemperatuur
	-30°C tot 50°C
	Reactietemperatuur smeltlood
	72°C

Bediening NEO(P)/NEO L



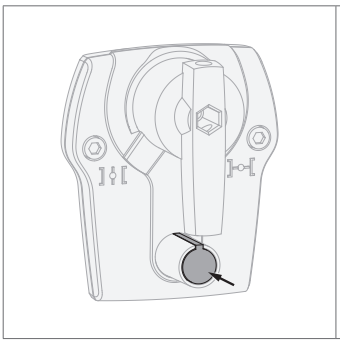
Ontgrendeling

- **Manuele ontgrendeling:** ontgrendelingsknop indrukken (1).
- **Automatische ontgrendeling:** door het doorsmelten van het smeltlood bij 72° C.

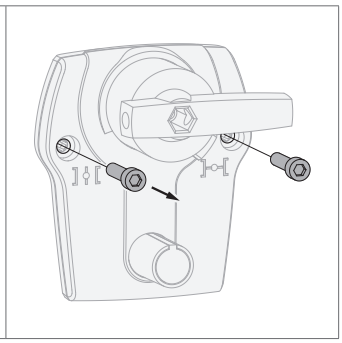
Herwapening

- **Manuele herwapening**: draai de herwapeningshendel in uurwijzerzin (2), gebruik een inbussleutel van 10 of een schroevendraaier (3).

Demontage van het mechanisme

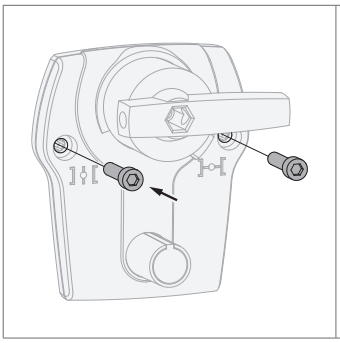


1. Ontgrendel het bestaande mechanisme door de ontgrendelingsknop in te drukken.

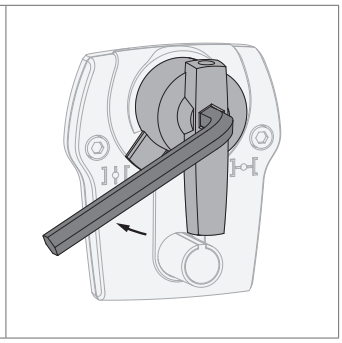


2. Schroef de 2 bevestigings-bouten los met een inbussleutel en verwijder het bestaande mechanisme.

Montage van het mechanisme



1. Verdraai de hendel tot de beginpositie (gesloten stand van de klep).
2. Plaats de 2 inbusbouten in de daarvoor voorziene openingen.
3. Monteer het mechanisme op de transmissie en schroef vast.



4. Controleer de werking van het mechanisme.
5. Kleef het gele etiket 'kit' en vul de gegevens in.

Bij het uitvoeren van niet-vermelde manipulaties is Rf-Technologies niet verantwoordelijk en vervalt de garantie!

Français

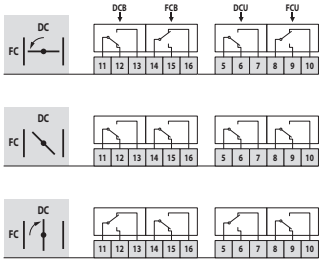
Présentation du produit

Le mécanisme de déclenchement NEO(P)/NEO L est conçu pour commander les clapets coupe-feu de Ø ≤ 630 mm ou L+H ≤ 2000 mm. La variante NEO convient aux clapets coupe-feu CR60 et CR120. La variante NEOP est destinée aux clapets CR2, CU-LT(-1S), CU2, CU2-15, CU4 et CU2/B. La variante NEO L pour CRS60 et CRE60. Le mécanisme ferme automatiquement la lame du clapet coupe-feu dès que la température dans la gaine dépasse 72°C. Sous l'effet de l'élévation de température, le fusible thermique réagit. Le ressort interne armé se détend et ramène la lame du clapet en position de sécurité (fermée).
La position de la lame peut être signalée par un jeu simple ou double de contacts de début et de fin de course (en option ou via le KIT FDCU NEO(PL) ou en option/KIT FDCB NEO(PL)).

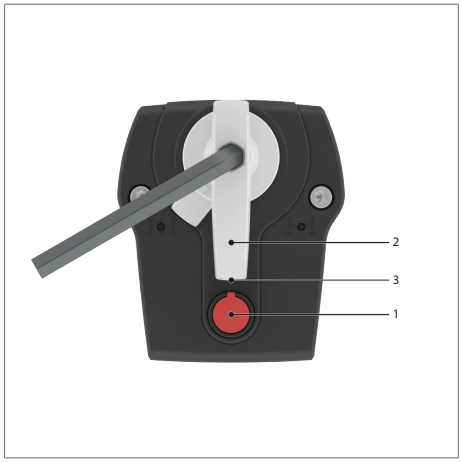
Liste des pièces

	Description	Quantité
1	KIT NEO; KIT NEOP; KIT NEO L	1
2	Vis de fixation du mécanisme	2
3	Étiquette KIT (jaune)	1

Caractéristiques détaillées

NEO(P)/NEO L	Classe de protection
 **DC :** Contact position ouverte du clapet **FC :** Contact position fermée du clapet	IP 42
	Entretien
	Sans entretien
	Temps de marche du ressort
	1s
	Essai d'endurance
	50 cycles
	Température de fonctionnement
	-30°C à 50°C
	Température de déclenchement du fusible thermique
	72°C

Commande NEO(P)/NEO L



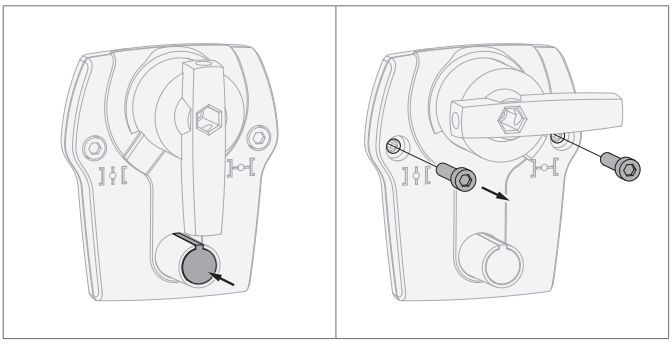
Déclenchement

- **Déclenchement manuel:** appuyer sur le bouton de déclenchement (1).
- **Déclenchement automatique:** par fusion du fusible thermique à 72°C.

Réarmement

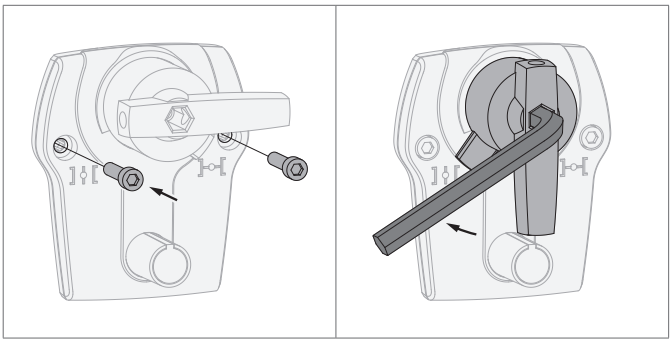
- **Réarmement manuel**: tourner le levier de réarmement dans le sens horaire (2) à l'aide d'une clé Allen de 10 ou d'un tournevis (3).

Démontage du mécanisme



1. Déclencher le mécanisme existant en appuyant sur le bouton de déclenchement.
2. Dévisser les 2 vis de fixation à l'aide d'une clé Allen et retirer le mécanisme existant.

Montage du mécanisme



1. Tourner le levier jusqu'à la position initiale (position fermée du clapet).
2. Placer les 2 vis dans les trous prévus à cet effet.
3. Monter le mécanisme sur la transmission et vissez-le.
4. Vérifier le bon fonctionnement du mécanisme.
5. Coller l'étiquette jaune « kit » et remplissez les données.

Si les manipulations ne se déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

English

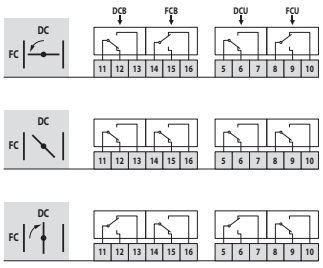
Product description

The NEO(P)/NEO L unlocking mechanism is designed to operate fire dampers of Ø ≤ 630 mm or W+H ≤ 2000 mm. The NEO variant is suitable for the CR60 and CR120 fire dampers. The NEOP variant is designed for the CR2, CU-LT(-1S), CU2, CU2-15, CU4 and CU2/B dampers. The variant NEO L for CRS60 and CRE60. The mechanism automatically unlatches the damper blade as soon as the temperature in the duct exceeds 72°C. As the temperature rises, the fusible link melts. This releases an internal pretensioned spring, which drives the damper blade to its safety (closed) position.
The blade position can be indicated by a single or double set of end- and begin of the range switches (optional or via KIT FDCU NEO(PL) or via option/KIT FDCB NEO(PL)).

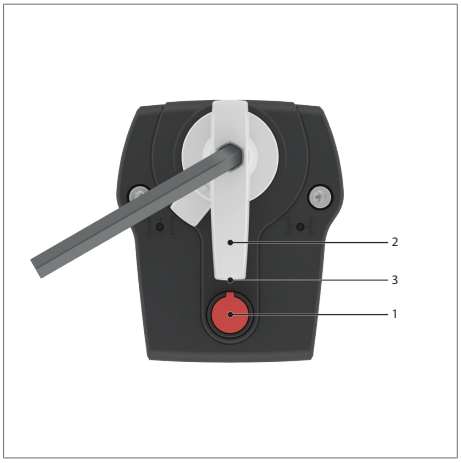
Parts list

	Description	Quantity
1	KIT NEO; KIT NEOP; KIT NEO L	1
2	Mechanism fixing screw	2
3	KIT label (yellow)	1

Detailed specifications

NEO(P)/NEO L	Protection class
 **DC :** Switch open position fire damper **FC :** Switch closed position fire damper	IP 42
	Maintenance
	Maintenance-free
	Running time spring
	1s
	Endurance test
	50 cycles
	Operating temperature
	-30°C to 50°C
	Fusible link release temperature
	72°C

Operating mechanism NEO(P)/NEO L



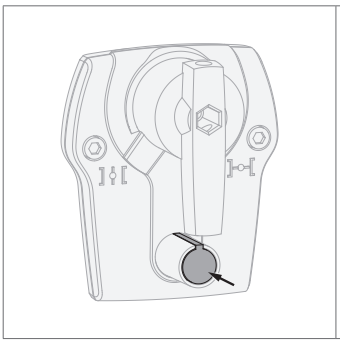
Unlocking

- **Manual unlocking:** press the unlocking button (1).
- **Automatic unlocking:** when the fusible link melts at 72°C.

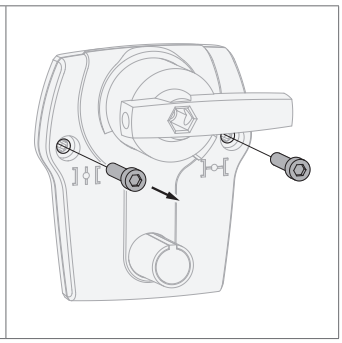
Resetting

- **Manual resetting**: turn the reset lever clockwise (2) using a size 10 Allen key or a screwdriver (3).

Removing the mechanism

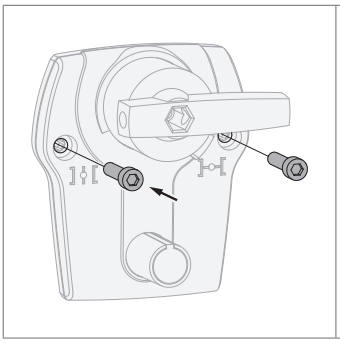


1. Unlock the existing mechanism by pressing the unlocking button.

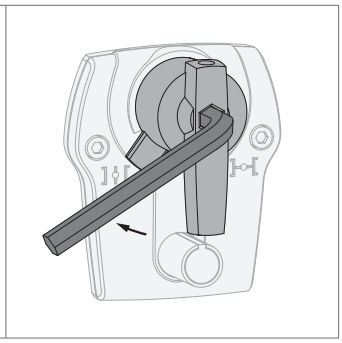


2. Undo the 2 fixing screws with an Allen key and remove the existing mechanism.

Installing the mechanism



1. Turn the lever to its initial position (damper closed position).
2. Insert the 2 screws into the holes provided.
3. Fit the mechanism onto the transmission and screw it in place.



4. Check if the mechanism operates correctly.
5. Apply the yellow 'kit' label and fill out the information.

If the product is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!